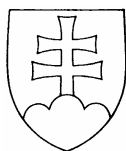


SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Žilina
Legionárska 5, 012 05 Žilina

Číslo: 4159-17501/2013/Žer/770620204/Z10

Žilina 02.07.2013



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona NR SR č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe vykonaného konania podľa, § 3 ods. 3 pís. a) bod 8., § 3 ods. 3 písm. b) bod 3. podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a na základe vykonaného konania podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“),

mení a dopĺňa
i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e

č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006, vydané inšpekciou na vykonávanie činností v prevádzke

„Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č. 17“

prevádzkovateľ a Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok a jeho zmeny č. 6736-33327/2007/Pat/770620204-Z1 zo dňa 14. 11. 2007, č. 4867-16017/2008/Pat/770620204/Z2-Ú zo dňa 13. 05. 2008, č. 6653-30103/2008/Pat/770620204-Z3 zo dňa 25. 09. 2008, č. 4927-12988/2009/Mar/770620204/Z4-SP1 zo dňa 20.04.2009, č. 4668-12095/2010/Rek/770620204/Z5-DSP2 zo dňa 23.04.2010, č. 312-7220/2012/Rek/770620204/Z8 zo dňa 09.03.2012 a 6202-20233/Rek/770620204/Z9-SP3 zo dňa 20.07.2012, podľa § 3 ods.2 zákona o IPKZ:

a)

V celom texte integrovaného povolenia č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006 sa slová „**nebezpečné látky**“ nahrádzajú slovami „**škodlivé látky a obzvlášť škodlivé látky**“.

b)

Časť „Súčasťou integrovaného povolenia je:“

(str. 2/47, rozhodnutia č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006)

doplňa:

v oblasti ochrany ovzdušia

- určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 8. zákona o IPKZ, v súlade s § 31 ods. 2 zákona č 137/2010 Z.z. o ovzduší,

v oblasti povrchových vôd a podzemných vôd:

- udelenie súhlasu na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd, podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 3. zákona o IPKZ, v súlade s § 27 zákona č. 364/2004 Z.z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o vodách“).

c)

V časti:

I. Údaje o prevádzke

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

2. Opis prevádzky

Postup výroby (str. 5/47 rozhodnutia č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006)

mení:

- text odseku a) Príprava vláknitej suroviny a pomocných surovín takto:

Pre výrobu papierov na PS 17 sa používajú ako hlavné suroviny bielená sulfátová ihličnanová buničina - SCP, bielená sulfátová listnáčová buničina - SCP, nakupovaná bielená listnáčová buničina a nakupovaná bielená ihličnanová buničina. **Buničiny SCP sú dodávané vo forme vodolátky o hustote cca 3 – 5 % potrubím cez potrubný most do 2 nadzemných jednoplášťových nádrží z čiernej ocele, s protikorozívnym náterom a vonkajšou izoláciou na hustú látku (2 x 465 m³) – jedna nádrž pre hustú ihličnanovú buničinu a druhá pre hustú listnáčovú buničinu, resp. sú dopravené priamo do zásobnej nádrže.** Listnáčové buničiny (SCP a nakupovaná) sú následne čerpané do zásobnej nadzemnej jednoplášťovej betónovej nádrže pred mlecou linkou na listnáčovú buničinu (100 m³). Podobne aj ihličnanové buničiny (SCP a nakupovaná) sú čerpané do zásobnej nadzemnej jednoplášťovej betónovej nádrže pred mlecou linkou na ihličnanovú buničinu (100 m³). **Pomocou čerpadiel sú obidva druhy buničiny dopravované k mlecím linkám, kde linka na bielenú sulfátovú ihličnanovú buničinu má 3 ks mlecích rafinérov a linka na bielenú sulfátovú listnáčovú buničinu má 2 ks mlecích rafinérov. V každej mlecej linke sú 2 ks čističov hustej látky.** V mlecích linkách sa buničiny mechanicky (mletím, krátením, fibriláciou) upravujú na požadované parametre. Po vymletí sa buničiny (každá osobitne) zhromažďujú v nadzemných jednoplášťových nádržiach z nehrdzavejúcej ocele na vymletú látku (2 x 90 m³). Odtiaľ sa vymleté buničiny samospádom cez potrubie premiestňujú do zmiešavacej nadzemnej jednoplášťovej nádrže z nehrdzavejúcej ocele (130 m³). Do tejto nádrže je pridávaný výmet (mokrý a suchý), ktorý vzniká vo výrobnom procese. Mokrý výmet (z rozvlákňovačov - gaučového a lisového) je skladovaný v nadzemnej jednoplášťovej zásobnej nádrži z nehrdzavejúcej ocele s vonkajšou izoláciou na mokrý výmet (600 m³). Suchý výmet (z rozvlákňovačov - spod natieracieho zariadenia v sušiacej časti PS 17, na konci lisovej časti PS 17,

spod naviňovača TNT a z úpravne papiera) sa zhromažďuje v nadzemnej jednoplášťovej zásobnej nádrži z nehrdzavejúcej ocele s vonkajšou izoláciou na suchý výmet (750 m³). Suchý výmet je následne upravovaný vo výmetovej linke, tvorenej čističom hustej látky, dorozvlákňovačom a dvomi triedičmi. Do zmiešavacej nádrže sú pridávané aj zachytené vlákna, ktoré sa získavajú z odpadových vôd na vákuovom diskovom filtri. Zo zmiešavacej nádrže je buničina vedená priamo, alebo cez egalizačný mlyn do nadzemnej jednoplášťovej strojnej nádrže z nehrdzavejúcej ocele (130 m³). Prebytočná voda z vákuového diskového filtra je prečerpávaná na vlákňutú linku, kde sa využíva na riedenie, alebo rozvlákňovanie buničiny.

Pomocné suroviny - plnidlo, retenčný prostriedok, glejidló, nuancovacia farba, optický zjasňovací prostriedok sa dávkujú po úprave na aplikačnú formu na príslušné miesto v technologickom procese. Kationický škrob sa pripravuje varením v prípravni chemikálií a dávkuje na príslušné miesto v technologickom procese.

- text odseku e) Sušenie a povrchové zušľachtenie takto:

Mechanicky odvodnený papier musí byť zbavený prebytočnej vody a to sušením na konečnú sušinu 94 - 95 %. Sušenie prebieha v sušiackej časti PS 17, pozostávajúcej zo sušiacich valcov. Sušiace valce sú vyhrievané parou alebo použitou brýdovou parou. Papierový pás je vedený po obvode sušiacich valcov a k ich povrchu je prtláčaný sušiacimi sitami. Dochádza k odparovaniu vody do okolitého priestoru pod krytom sušiackej časti. Vzduch presýtený vodnými parami sa spod krytu odsáva cez rekuperáciu tepla do ovzdušia. Zohriaty suchý vzduch sa vháňa späť pod kryt sušiackej časti.

Medzi 4.A a 6.sušiacou skupinou sa nachádza zariadenie na povrchové zušľachtenie papiera Speed sizer. Zariadenie pozostáva z dvoch nanášacích valcov, medzi ktorými prechádza papierový pás. Na valce sa pomocou dvoch nanášacích tyčiek nanáša vopred určené množstvo náterovej zmesi, ktoré sa pri styku s papierom prenesie na jeho povrch. Ako náterová zmes sa používa enzymaticky upravený škrob s prídavkom povrchového glejidla. Papier sa dosušuje v dosušacej časti na konečnú sušinu 93,7 – 96,0 %.

d)

V časti:

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky (str. 21/47 rozhodnutia č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006)

mení podmienku A.14.:

A.14. Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových škodlivých látok a prípravkov. K oznámeniu musia byť priložené karty bezpečnostných údajov.

ruší podmienku A.16. v celom rozsahu.

e)

V časti:

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

5. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky (str. 22/47 rozhodnutia č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006)

mení podmienku A.30.:

A.30. Viest' a uchovávať prevádzkovú evidenciu o zdrojoch znečisťovania ovzdušia (v rozsahu podľa návrhu predloženého na ObÚŽP v Ružomberku), v súlade s **Vyhláškou MPŽP a RR č. 357/2010 Z.z.** V súlade so zákonom o IPKZ viest' prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej 5 rokov. Prevádzková evidencia musí byť v prípade potreby uložená na dostupnom mieste.

mení podmienku A.39.:

A.39. Výrobu na PS 17 riadiť pomocou používaných riadiacich systémov uvedených v Trvalom technologickom reglemente - Papierenský stroj č. 17 a jeho následných aktualizáciách, menovite

- systém riadenia kvality QCS,
- riadiaci systém prípravne a papierenského stroja DCS,
- detekčný inšpekčný systém WIS,
- kamerový systém HPW,
- meranie porozity MP,
- inšpekčný systém Sensodec ISS,
- meranie retencie RET,
- meranie stupňa mletia,
- meranie odvodňovania v lisochoch – Ecoflow EFW.

ruší podmienky A.40. a A.41. v celom rozsahu,

mení podmienku A.50.:

A.50. Dodržiavať Interný kanalizačný poriadok z dôvodu kontroly úrovne znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do papierenskej kanalizácie PS17.

f)

V časti:

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

mení nádpis odseku 6.:

6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so **škodlivými látkami** (str. 24/47 rozhodnutia č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006)

mení podmienku A.54.:

A.54. Udržiavať priemerné mesačné špecifické množstvo produkovaných odpadových vôd na úrovni pod 14 m³/t (Ntto) realizáciou nasledovných opatrení:

- vracat' filtrátovú vodu na BU „ Vláknitá linka“ – do výroby celulózy,
- vykonávať denný monitoring a analýzu poruchových stavov.

mení podmienku A.55.:

A.55. Udržiavať priemernú mesačnú špecifickú spotrebu čerstvej vody na úrovni pod 8,65 m³/ t (Ntto) realizáciou nasledovných opatrení:

- využívať oteplenú vodu v prípravni kationického škrobu a retenčného prostriedku,

- využívať oteplenú vodu na prípravu povrchového škrobu,
- využívať oteplenú vodu na upchávkach vákuových čerpadiel deculátora,
- vykonávať denný monitoring a analýzu poruchových stavov,
- využívať oteplenú vodu na tesnenie vákuových výviev deculátora,
- zrealizovať automatické riadenie prietoku čerstvej vody do chladiča deculátora.

mení podmienku A.60.:

A.60. Kvalitatívne a kvantitatívne zloženie vôd musí zodpovedať internému kanalizačnému poriadku, pričom PS 17 produkuje max. 6454 m³/deň priemyselných odpadových vôd.

g)

V časti:

II. Podmienky povolenia

B. Emisné limity

B.1. Emisné limity znečisťujúcich látok do ovzdušia (str. 28/47 rozhodnutia č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006)

mení podmienku B.1.1.:

B.1.1. Emisné limity pre „Výrobu papiera na papierenskom stroji č. PS 17“:

| Zdroj emisií PS17 | Miesto vypúšťania | Znečisťujúca látka | Navrhovaná hodnota |
|--|--|--------------------|--|
| Pneumatická doprava škrobu do sila | Výdych – výstup z filtra typu FC3J24V, výrobca WAM GmbH Nemecko | TZL | Hmotnostná koncentácia: neurčuje sa Hmotnostný tok: neurčuje sa |
| Filter orezávača – rozvlákňovanie okrajových orezov prevíňovača Beloit | Výdych – výstup z textilného filtra typu JV 140, výrobca Delta Neu, Francúzsko | TZL | Hmotnostná koncentácia: 150 mg.m ⁻³ Hmotnostný tok:<0,5 kg/h |
| | | TZL* | Hmotnostná koncentácia: 150 mg.m⁻³ Hmotnostný tok:<0,2 kg/h |

* Všeobecný emisný limit platný od 1. januára 2016

mení podmienku B.1.3.:

B.1.3. Určenie podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 8. zákona o IPKZ:

Pre zdroje emitujúce organické plyny a pary platia od 1.1.2013 tieto všeobecné podmienky prevádzkovania:

- pri skladovaní kvapalných organických látok s tlakom pár väčším ako 1,32 kPa (13 mbar) pri teplote 20°C a pri všetkých technologických procesoch a operáciách, počas ktorých sa pracuje s kvapalnými látkami s vysokým parciálnym tlakom pár, je potrebné využiť všetky technicky dostupné opatrenia, s prihliadnutím na primeranosť nákladov, množstvo manipulovanej látky a jej vlastnosti, na zamedzenie úniku plynov a pár do ovzdušia.

h)

V časti:

II. Podmienky povolenia

B. Emisné limity

B.3. Limitné hodnoty pre hluk a vibrácie (str. 30/47 rozhodnutia č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006)

mení podmienku B.3.2:

B.3.2. Žiarenie

Žiariče sa pri výrobe papiera využívajú len na meracie účely. **Ich činnosť sa riadi súvisiacimi internými predpismi.**

Meracie rámy MEASUREMENT PLATFORM majú meranie plošnej hmotnosti, vlhkosti, popola, hrúbky, belosti, opacity, formácie vlákien:

| P. č.: | Zariadenie | Číslo žiariča | Rádio-nuklid | Číslo osvedčenia | Aktivita ku: |
|--------|----------------|---------------|------------------|------------------|--------------------|
| 30. | PS17 Sonda č.1 | K1265-P | ⁸⁵ Kr | 165-08-02-1-549 | 9,3 GBq VIII. 1996 |
| 33 | PS17 Sonda č.2 | K1272-P | ⁸⁵ Kr | 166-08-02-1-549 | 9,3GBq VIII. 1996 |

Monitoring: nie je stanovený

i)

V časti:

II. Podmienky povolenia

C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT) (str. 31/47 rozhodnutia č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006)

mení podmienku C.3.:

C.3. Hlásiť vodohospodárovi prevádzky náhle zmeny v zaťažení odpadových vôd v dôsledku čistenia jednotlivých zariadení PS 17 a zaznamenávať ich do priebežnej prevádzkovej dokumentácie.

j)

V časti:

II. Podmienky povolenia

E. Podmienky hospodárenia s energiami (str. 34/47 rozhodnutia č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006)

ruší podmienku E.15. v celom rozsahu,

mení podmienku E.16.:

E.16. Vykonávať opatrenia vedúce k hospodárnemu využívaniu energií, surovín a iných látok používaných v procese výroby vo všetkých častiach prevádzky a viesť o tom záznamy.

mení podmienku E.18.:

E.18. Znižovať množstvo výmetu, ktoré je možné opätovne spracovať.

k)

V časti:

II. Závazné podmienky

F. Opatrenia na predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky (str. 35/47 rozhodnutia č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006)

mení podmienku F.20.:

F.20. Na určených miestach, kde sa zaobchádza so škodlivými alebo obzvlášť škodlivými látkami, musia byť k dispozícii prostriedky na zneškodnenie prípadných únikov (vrecia s vapexom, pilinami, lopata, vrecia, metla...a pod) v súlade so schváleným havarijným plánom.

Ostatné podmienky pre prevádzku „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č. 17“, prevádzkovateľa Mondi SCP, a.s., uvedené v integrovanom povolení č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006 a v jeho neskorších zmenách zostávajú nezmenené v platnosti.

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006 a jeho zmien.

O d ô v o d n e n i e

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov, podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, podľa § 33 ods. 1 písm. d), na základe vykonaného konania podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 3., § 3 ods. 3 písm. a) bod 8. a podľa § 19 ods. 1 a zákona o správnom konaní vydáva zmenu integrovaného povolenia č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006, pre prevádzku „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č. 17“, v znení jeho neskorších zmien, na základe žiadosti prevádzkovateľa Mondi SCP, a.s. zo dňa 09.05.2013.

Prevádzkovateľ so žiadosťou o zmenu integrovaného povolenia požiadal o zníženie správneho poplatku podľa položky 171a písm. c) sadzobníka správnych poplatkov zákona o správnych poplatkoch o 50 % v súlade s položkou 171a zákona o správnych poplatkoch.

Inšpekcia žiadosti prevádzkovateľa o zníženie správneho poplatku o 50%, vzhľadom k tomu, že navrhované zmeny integrovaného povolenia č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006 nemajú charakter podstatných zmien, vyhovela.

Prevádzkovateľ predložil doklad o zaplatení správneho poplatku podľa položky 171a zákona o správnych poplatkoch vo výške 250 eur kolkovými známami.

Činnosť v prevádzke „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č. 17“ už bola povolená v integrovanom povolení č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006.

Inšpekcia v zmysle zákona o správnom konaní a v súlade so zákonom o IPKZ oznámila dňa 20.05.2013 účastníkom konania a dotknutým orgánom začatie integrovaného konania, doručila týmto subjektom žiadosť o zmenu povolenia prevádzky „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č. 17“ a určila lehotu na vyjadrenie, ktorá uplynula dňa 21.06.2013. Zároveň zverejnila podstatné údaje o podanej žiadosti na internetovej stránke a na úradnej tabuli, spolu s výzvou zainteresovanej verejnosti na písomné prihlásenie sa za účastníka konania,

zainteresovanej verejnosti a osobám s možnosťou podať prihlášku a s výzvou verejnosti s možnosťou vyjadrenia sa k začatiu konania.

V určenej lehote na vyjadrenie k navrhovanej zmene integrovaného povolenia, účastníci konania a dotknuté orgány neuplatnili žiadne požiadavky, preto nebolo o nich rozhodované.

Inšpekcia v súlade s § 33 ods. 3 pís. d) prehodnotila podmienky integrovaného povolenia č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006 a určila nové emisné limity a všeobecné podmienky prevádzkovania z dôvodu, že od 1. januára 2013 je v platnosti nová Vyhláška č. 410/2012, ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší.

Inšpekcia vyhovelá žiadosti prevádzkovateľa v celom rozsahu, nakoľko zmena integrovaného povolenia č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006 sa týkala zmien malého rozsahu.

Súčasťou konania o zmene integrovaného povolenia prevádzky „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č. 17“, podľa § 3 ods. 3 zákona IPKZ bolo:

v oblasti ochrany ovzdušia:

- určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 8. zákona o IPKZ, v súlade s § 31 ods. 2 zákona č 137/2010 Z.z. o ovzduší,

v oblasti povrchových a podzemných vôd:

- udelenie súhlasu na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd, podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 3. zákona o IPKZ, v súlade s § 27 zákona o vodách.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania a dotknutých orgánov zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ, vodného zákona a podmienky podľa zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou integrovaného povolenia a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e:

Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Žiline, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Mariana Martinková
riaditeľka

Doručuje sa:

1. Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta č. 3, 034 17 Ružomberok
2. Mesto Ružomberok, Námestie A. Hlinku 1/27, 034 01 Ružomberok

Na vedomie po právoplatnosti rozhodnutia:

3. Obvodný úrad životného prostredia v Liptovskom Mikuláši, Vrbická 1993, 031 01 Liptovský Mikuláš, štátna správa odpadového hospodárstva
4. Obvodný úrad životného prostredia v Liptovskom Mikuláši, Vrbická 1993, 031 01 Liptovský Mikuláš, štátna vodná správa